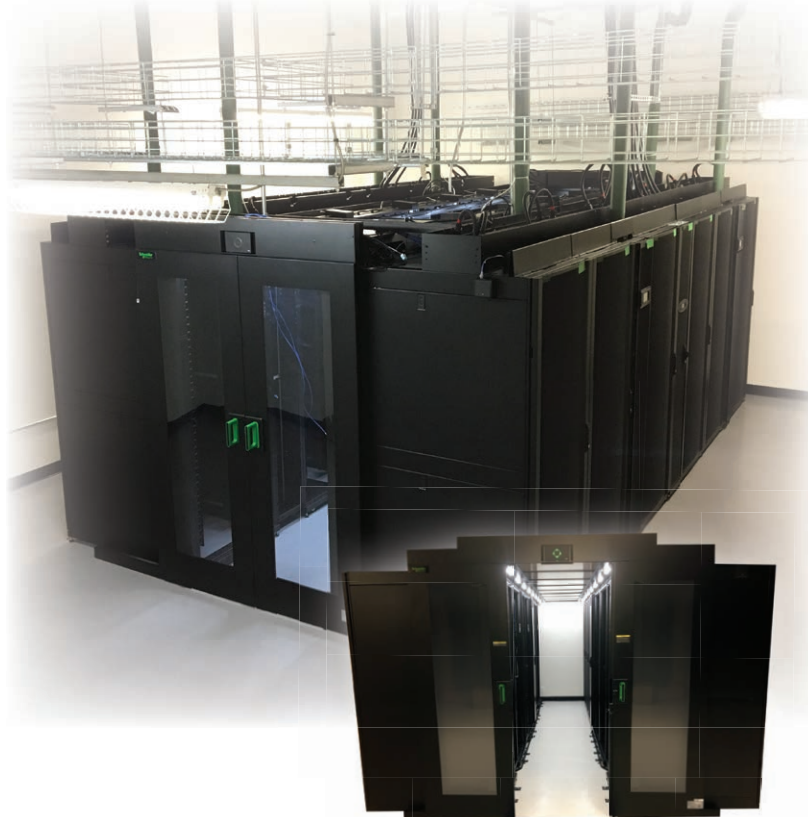


COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Techno-Contact Élite au-delà du Edge Computing, le nuage et l'IdO

Techno-Contact Élite a été mandaté par une grande société canadienne pour la production d'un POD (micro salle de données) avec refroidissement au gaz carbonique CO₂. Ce projet d'envergure propose le déploiement de PODs dans plusieurs sites à travers le Canada.



Le défi

Notre client avait des besoins spécifiques à combler et chaque site avait ses exigences particulières. Travaillant avec les immeubles existants, les installations incluaient des espaces bruts, non-préparés et/ou à vocation TI partagé.

Techno-Contact Élite devait concevoir une solution reproductible, pouvant être déployée en quelques semaines plutôt qu'en plusieurs mois ou même plusieurs années et ce, à un coût inférieur aux solutions traditionnelles disponibles sur le marché. Le produit final devait être à la fois modulaire et évolutif. (20 à 250kW / 2 à 26 Cabinets TI)

La solution ne pouvait ni affecter ni dépendre des autres systèmes dans la salle. Donc, elle devait être autonome et indépendante, avec son propre système de refroidissement, sa propre alimentation sans coupure (N+1) et son propre système de distribution électrique A+B, le tout dans un design compact.

Le client avait identifié un besoin de solution pour installations critiques où des tours d'eau ou appareils de refroidissement (chiller) n'existaient pas. Le système de refroidissement devait rencontrer ce critère et opérer sans eau ni Fréon. Il devait être ultra efficace et à faible consommation énergétique et inclure des tolérances intégrées. De plus, la solution devait inclure un système de supervision entièrement fonctionnel dès sa mise en marche, donc être sans entretien, ne requérant pas de maintenances ni d'inspections périodiques.

Solutions

Techno-Contact Élite a développé un système d'enceintes modulaires (POD), incluant du confinement d'allée chaude, facilement adapté aux espaces restreints utilisant 100% de produits Schneider Electric IT, ainsi qu'un tout nouveau design d'unité de climatisation écoresponsable, au CO₂. Cette solution de POD intelligent c/a logiciel de supervision (DCIM) offre une vitesse d'installation et de déploiement extrêmement rapides. Le client passe d'un espace vide à un centre de données opérationnel en 6-8 semaines!

Faits saillants

Techno-Contact Élite a conçu et dirigé ce projet, en collaboration avec un frigoriste québécois spécialisé en CO₂ et Schneider Electric.

Projet réalisé et livré avec succès dans le respect de l'échéancier et du budget.

Bureau chef : 9251, rue Thimens, Pierrefonds (Québec) Canada H8Y 0A1
 Succursale : 7750, boul. Cousineau, suite 303, St-Hubert (Québec) Canada J3Y 0C1
TECHNO-CONTACT (24H) : 514 745-3331 SEMTEC : 514 360-0622